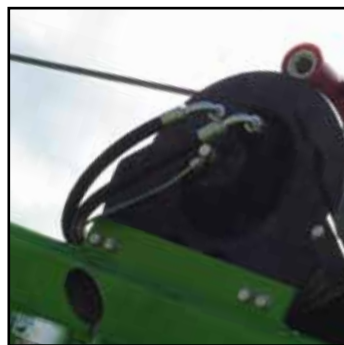


OPTIONS THAT FIT YOUR REQUIREMENTS



4 Ton winch at boom bottom



230 V / 110 V at boom tip



Safe power outlet



Connector external electrics and pneumatics



VBLADE leveling enables working on slopes up to 19° (34%)



Rubber pads non-CAT & CAT®



RELIABILITY BUILT IN



74,5 kW 101HP engine



High reliability pump



Maritime spec



Best hoses



Proven rotator



Quality electrics

Further options and accessories can be developed for or adapted to bespoke customer requirements. A full range of typical "standard" accessories like forks, winches, jibs, buckets is available.

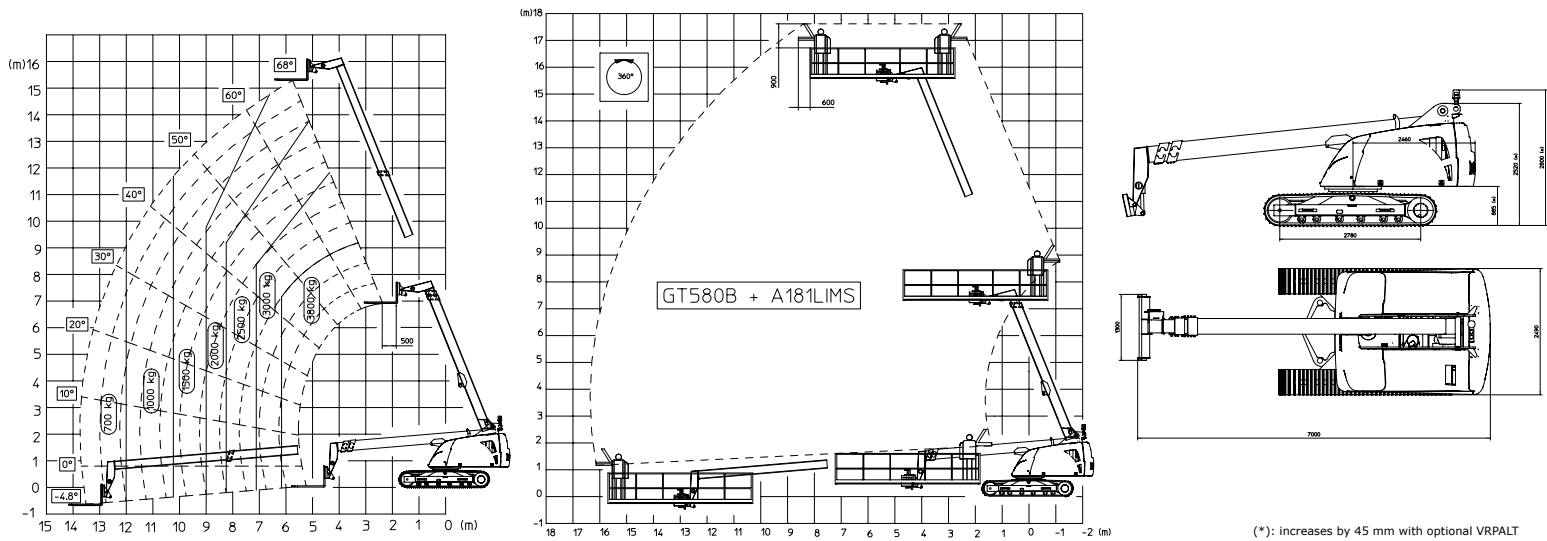
Standard colours are RAL 5017 traffic blue (body) and RAL 7040 window grey (boom). Body and boom can be ordered (option) in any non-metallic RAL colour.

All specifications are subject to change without notice. All data are subject to possible change. Illustrations may or may not include optional equipment, accessories, and all standard equipment with some differences in colour and features. Giraf Track and the logo are trademarks of Testcentrum De Lille nv.

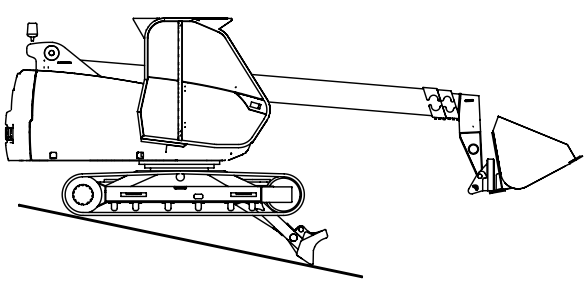


DO WHAT NO OTHER PLATFORM CAN DO !

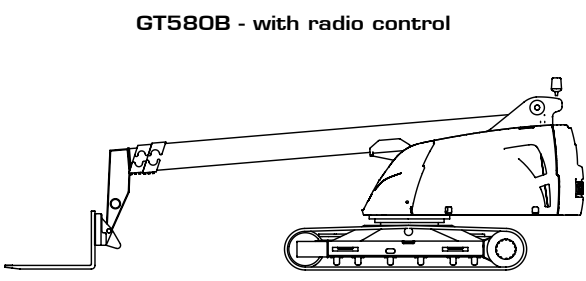
GIRAF TRACK - TECHNICAL DESCRIPTION



PLATFORM WITH ROTATING CARRIAGE ON TRACKED CHASSIS	
	GT580B and GT580-3C
MAX. LIFTING CAPACITY	3.800 kg
MAX. WORKING HEIGHT	17.800 mm (with standard basket) 20.000 mm (with basket on jib)
MAX. HORIZONTAL REACH	16.000 mm
MAX. LENGTH	7.000 mm
MAX. WIDTH	2.490 mm
MAX. HEIGHT	2.700 mm
TOTAL WEIGHT	16.500 kg (GT580B)
DIESEL ENGINE	4 cylinder direct injection turbo diesel (Euro Tier III): water cooled, 74,5 kW (101 Hp) at 2.200 rpm
HYDROSTATIC TRANSMISSION	Electronic control with pump and hydraulic engines with variable flow
GEARBOX	2 speeds (Vmax = 2.5 km/h)
TELESCOPIC BOOM	3 elements, proportional telescopic extension with chains
TAKE UP	ZM2- quick coupling of accessories with hydraulic command Automatic safety pin, and manual safety rod for platforms
CARRIAGE	Continuous rotation on turret with hydraulic transit
STEERING	Tracked chassis with left-right differential control
DRIVE	Tracked chains 500 mm
CHASSIS	High quality steel & X-shape for maximum resistance
HYDRAULIC SYSTEM	Single plunger pump with variable flow, LOAD SENSING
ELECTRICAL SYSTEM	12 V, battery 160 Ah, alternator 65A
TILTING PROTECTION	Computer controlled, continuous stability system, automatic blocking of dangerous movements
STANDARD EQUIPMENT	Radio control for all movements, with feedback 2 hydraulic connections at boom tip Pre-equipped for accessories with overload protection Horn signal when reversing



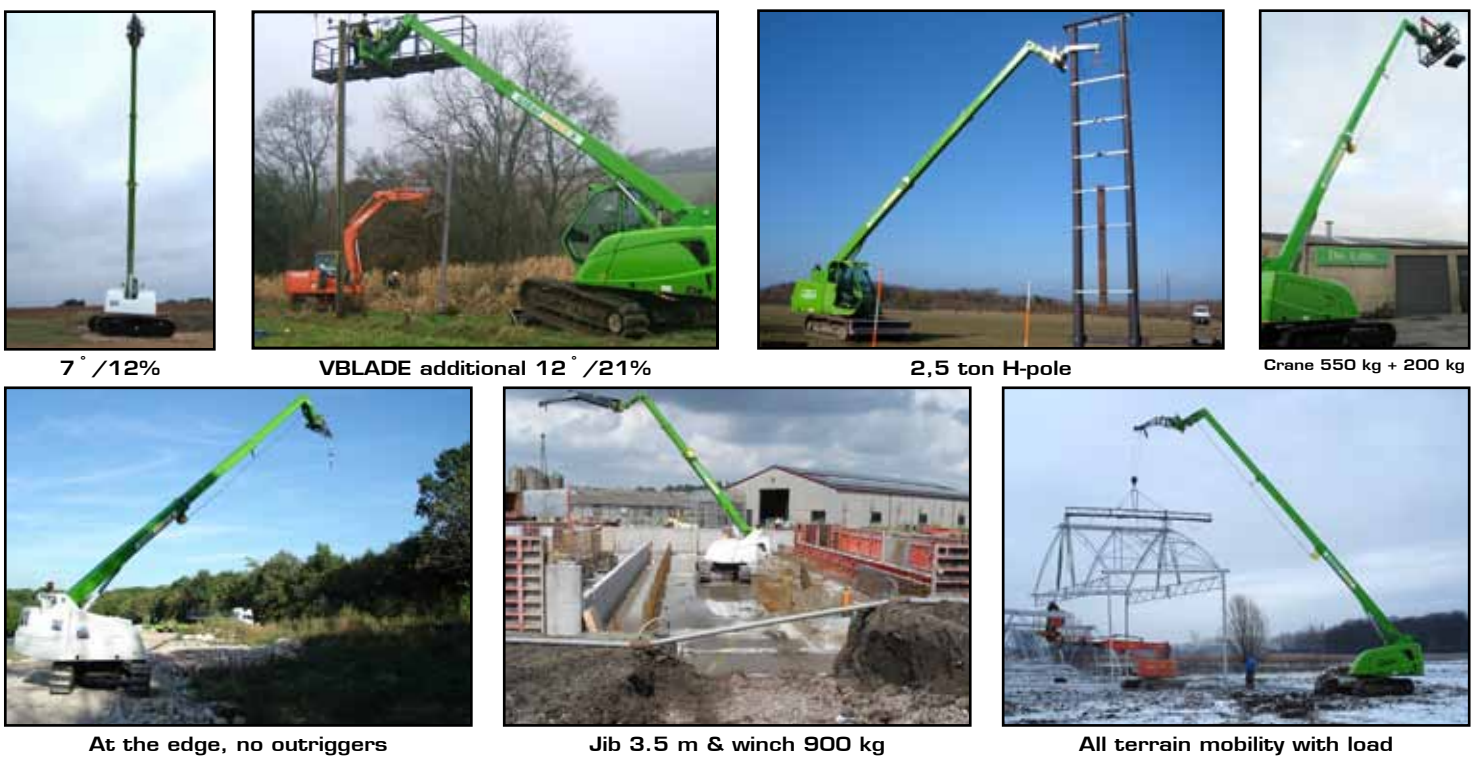
GT580-3C - with radio control and driver cabin



GT580B - with radio control



STABILITY WITHOUT COMPROMISE, NO OUTRIGGERS REQUIRED



FLEXIBILITY BEYOND COMPARE



ACCESSORIES THAT ADD SAFETY AND INCREASE EFFICIENCY



OPTIONEN ENTSPRECHEND IHRE ANFORDERUNGEN



Seilwinde 4 Ton unten am Mast



230 V / 110 V oben am Mast



Sichere Steckdose



Anschluß externer Strom- bzw. Druckluftversorgung



VBLADE Stützschild ermöglicht die Arbeit in schrägen Hanglagen bis zu 19° (34%)



Gummiblöcke non-CAT & CAT®



EINGEBAUTE ZUVERLÄSSIGKEIT



74,5 kW 101 PS Motor



Pumpe mit höchster Zuverlässigkeit



Maritime Spezifikation



Beste Schläuche



Bewiesener Schwenkmotor



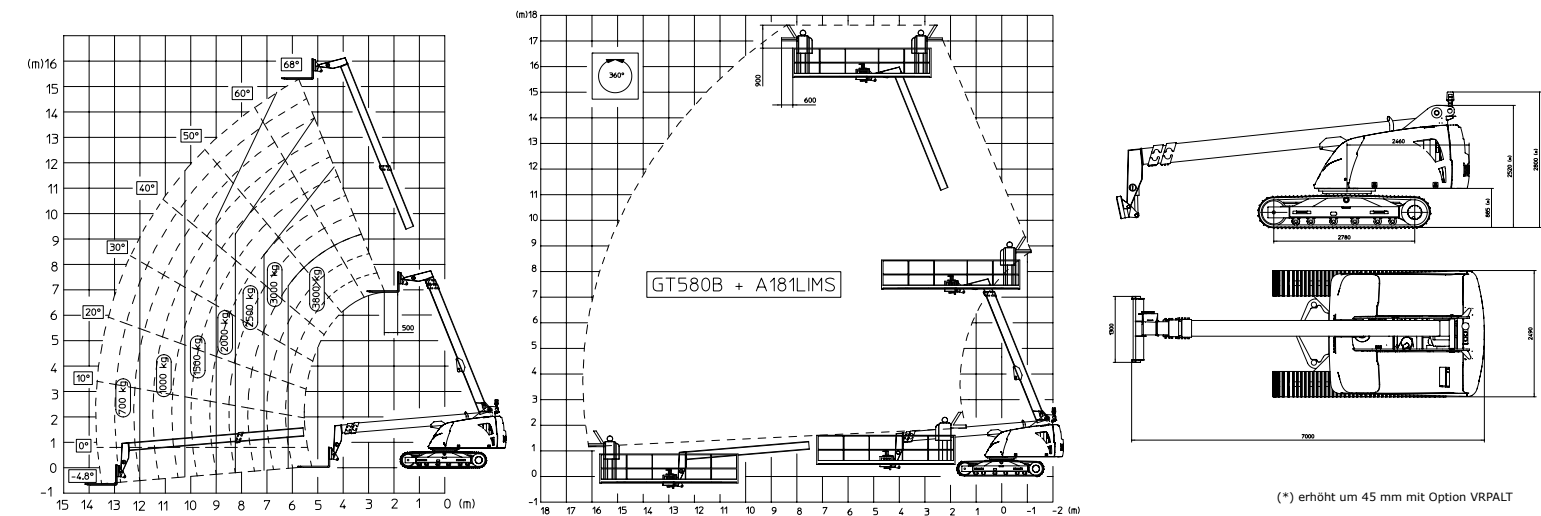
Hochqualitativer Verlegung

Weitere Optionen und Zubehöre können den spezifischen Kundenanforderungen angepaßt oder dafür Zielgerecht entwickelt werden.

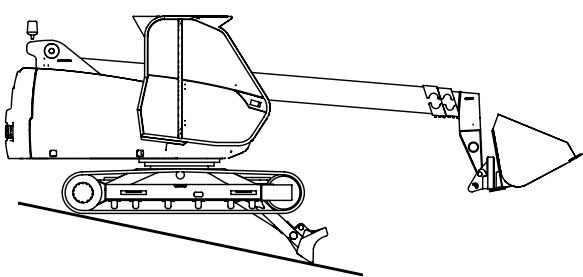
Standardfarben sind RAL 5017 Verkehrsblau (Aufbau) und RAL 7040 Fenstergrau (Mast). Aufbau und Mast sind als Option lieferbar je in eine nichtmetallische RAL Farbe.



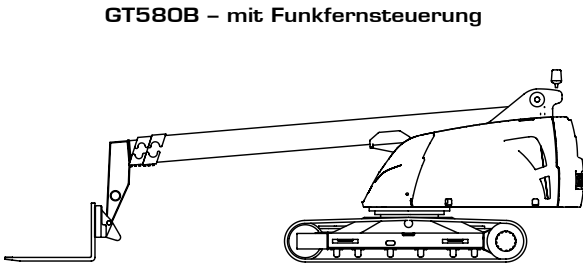
GIRAF TRACK - TECHNISCHE BESCHREIBUNG



MOBILER TELESKOPLADER AUF RAUPEN UND MIT VERWECHSELBAREN ANBAUGERÄTE	
GT 580B und GT580-3C	
Max. Traglast	3.800 kg
Max. Hebe-/Standhöhe	15.200/15.600 mm
Max. Arbeitshöhe	17.800 mm (mit standard Bühne) / 20.000 mm (mit Bühne auf Jib)
Max. Reichweite mit Gabel	13.500 mm
Max. Reichweite mit Bühne	16.000 mm
Länge	7.000 mm
Breite	2.490 mm
Höhe (ohne Warnungsblinklicht)	2.410 mm
Gesamtgewicht	16.500 kg (GT580B)
Diesel Motor	4 cylinder CAT® (Euro 3) wassergekühlt, 74,5 kW (101 HP) bei 2.200 UpM. Elektronische Überwachung mit Multifunktionsanzeige
Hydrostatische Transmission	Geregelter hydrostatischer Antrieb mit Pumpe und hydraulische Radmotoren 2 Gänge mit elektro-hydraulische Steuerung (Vmax = ~ 2,5 km/h)
Teleskopischer Arm	Bestehend aus 3 Elemente, synchron ausschubend mittels 1 doppelarbeitender Zylinder und Kabelsystem
Geräteträger	ZM2- Schnelle Kupplung sämtlicher Anbaugeräte mit hydraulischer Steuerung Hydraulischer Verschlußstift, manuelle Verschlußstange für Arbeitsbühnen
Lenkung	Differentialsteuerung auf Raupen
Fahrgestell	Raupenfahrgestell mit 500 mm Raupenbreite
Bremsen	Automatische Bremse so bald Kommando aufhört
Chassis	Aus hochwertigem Stahl in einer X Form
Hydraulik	Pumpe mit variabler, lastgekuppelter Abgabe, max. 150 l/min.
Elektrik	12V, Batterie 100 Ah, Alternator 65A
Kippsicherheit	Auditiver und visueller Signal, Blockierung der erschwerenden Bewegungen
Basisausstattung	Funkfernsteuerung für alle Funktionen, mit Rückmeldung 2 Hydraulikanschlüsse am Ende des Teleskoparmes Vorausrüstung für Anbauteile mit Überlastschutz Schallsignal beim Fahren



GT580-3C – mit Funkfernsteuerung und Kabine



GT580B – mit Funkfernsteuerung



KOMPROMIßLOSE STABILITÄT, KEINE STABILISATOREN NOTWENDIG



7 ° /12%



Stützschild zum Neigungsausgleich 12 ° /21%



2,5 Ton H-Pfahl



Kran 550 kg + 200 kg



Ganz am Rand, keine Stabilisatoren



Hakenausleger 3,5 m & Seilwinde 900 kg



Mobilität mit Beladung auf alle Böden

VERGLEICHSLOSE FLEXIBILITÄT IM EINSATZ



Fahren mit Beladung auf allem Gelände



Isolation



Montage von Wandelementen

ANBAUTEILE ZUR ERHÖHTER SICHERHEIT UND GESTEIGERTER EFFIZIENZ



Sonderbühne 7-13 m, 500 kg + 250 kg



Sonderbühne 2,5 m, abnehmbare Seilwinde 500 kg



Sonderbühne 2,5 m, 400 kg



Sonderbühne 2,5 m, Kran 550 kg



Idem mit Seilwinde



Gitterausleger 4 m & Seilwinde 400 kg